

Presseinformation

dü

Hohe Prozesssicherheit und Präzision mit QUICK

hü

Hartmetall-Laufbuchsen für längere Standzeiten und einfacheres Handling

uz

Hochwertige Rändelwerkzeuge zum Formen und Fräsen

vo

Bauteile mit funktionalen oder auch dekorativen Rändelprofilen finden sich in fast allen Branchen – etwa an Verbindungselementen von Drehteilen für den Maschinenbau, die Automobil- und Elektroindustrie, an zahlreichen Gebrauchsgegenständen wie Mobiltelefonen, an Luxusgütern wie Uhren, Schmuck oder Musikinstrumenten sowie an chirurgischen Instrumenten. Jedes Einsatzgebiet stellt dabei spezielle Anforderungen wie Rändelungen bis zum Bund, extreme Genauigkeit etwa bei Sichträndeln, kleine Durchmesser und mehr. QUICK bietet dafür immer das passende Rändelwerkzeug.

Pressekontakt:**KSKOMM GmbH & Co. KG**

Jahnstraße 13

56235 Ransbach-Baumbach

Deutschland

Tel.: +49 2623 900780

Fax: +49 2623 900778

ks@kskomm.de

Datum: 06.12.16

Artikel Id.-Nr.: 655_5523

Seiten: 9

Anzahl Zeichen: 6100

Zur Veröffentlichung frei bis:

tx

Hochwertige Standardrändelwerkzeuge oder individuelle Lösungen für spezielle Anwendungen – Präzision und Qualität sind immer die Maximen der Quick Tooling GmbH. Um die Prozesssicherheit und die Produktivität weiter zu steigern, hat



31 QUICK nun alle Werkzeuge mit
32 Hartmetall-Laufbuchsen ausge-
33 stattet. Die spezielle Beschich-
34 tung sorgt für optimale Gleitei-
35 genschaften und Laufruhe. Zu-
36 dem wird die Laufzeit erhöht
37 und damit Rüst- und Liegezei-
38 ten deutlich gesenkt. „Durch die
39 neuen Hartmetall-Laufbuchsen
40 verbessert sich vor allem auch
41 das Handling. Mit den her-
42 kömmlichen Laufbuchsen
43 musste bisher eine Gleitpaste
44 eingesetzt werden. Das entfällt
45 nun völlig und vereinfacht die
46 Handhabung enorm“, so Adrian
47 Sunderer, Produktmanager der
48 QUICK Tooling GmbH.

49 **Exaktes Rändelfräsen**

50 Für höchste Präzision und
51 Oberflächenqualität sind die
52 Rändelfräswerkzeuge von
53 QUICK die richtige Wahl. Ad-
54 rian Sunderer: „Sie rändeln
55 dünnwandige Werkstücke ohne
56 Deformierung und der Außen-
57 durchmesser des Werkstück
58 wird gar nicht oder nur minimal
59 verändert. Dabei sind sie für
60 fast alle Materialien geeignet,
61 beispielsweise auch für Grau-
62 guss und Kunststoff. Zudem
63 sorgen sie dank hoher Schnitt-
64 geschwindigkeiten und Vor-
65 schübe für kurze Bearbeitungs-
66 zeiten.“

67 Die Serien LA/FL und LA/KF
68 fräsen dank minimaler Vibratio-
69 nen optisch perfekte Profile mit
70 hoher Maßgenauigkeit schon
71 bei Werkstückdurchmessern ab
72 1,5 mm. Das System mit den
73 zwei Rändelrädern minimiert
74 zudem den Druck auf Werk-
75 stück und Maschine nochmals



76 deutlich und erzeugt so ein
77 hochpräzises Profil. Die
78 MAMMUT Serie ist sozusagen
79 das Gegenstück. Sie wurde
80 eigens für die Bearbeitung von
81 großen Durchmessern bis
82 3.000 mm entwickelt.

83 Die Fräswerkzeuge der Serien
84 A1 und A2 arbeiten mit beson-
85 ders stabiler Klemmung (spiel-
86 freie Flächenklemmung). Das
87 sorgt für weniger Vibrationen
88 bei der Bearbeitung, schont die
89 Maschinen und bringt längere
90 Standzeiten der Rändelräder.
91 Die Werkzeuge STR-A und
92 STR-B mit drei Rändelrädern
93 eignen sich hervorragend für
94 lange Werkstücke mit kleinen
95 Durchmessern, zum Beispiel für
96 Rändelprofile an Wellen, Buch-
97 sen, Rohren und Spindeln.
98 Denn durch die drei Rändelrä-
99 der entsteht kein seitlicher An-
100 pressdruck und Maschine so-
101 wie Werkstück werden noch
102 weniger belastet.

103 Um das Rändelprofil beim Rän-
104 delfräsen weiter zu verbessern
105 und die Standzeit der Rändel-
106 räder zu erhöhen hat QUICK
107 eine innovative Kühlmitteldüse
108 entwickelt. Das Innenkühlsys-
109 tem führt das Kühlschmiermit-
110 tel exakt dosiert genau dorthin, wo
111 es gebraucht wird.

112 **Rändelformen mit QUICK**

113 „Lange konzentrierte sich
114 QUICK nur auf Rändelfräs-
115 werkzeuge. Heute eröffnen wir
116 Anwendern auch den Weg zur
117 Vielseitigkeit des Rändelfor-
118 mens. Mit diesem Verfahren
119 lassen sich durch Kaltumfor-



120 mung alle Rändelprofile nach
121 DIN 82 an jeder Stelle des
122 Werkstücks herstellen – auch
123 Rändelungen bis zum Bund
124 sind möglich“, so Adrian
125 Sunderer.

126 Das umfangreiche Programm
127 von QUICK umfasst hochwertige
128 Rändelformwerkzeuge zur
129 Bearbeitung von Werkstück-
130 durchmessern von 1 mm bis
131 250 mm. Die Serie B0 bei-
132 spielsweise zeichnet sich durch
133 hohe Flexibilität, Stabilität und
134 funktionelles Design aus. Die
135 spezielle Konstruktion der
136 Werkzeuge minimiert Vibratio-
137 nen und den Anpressdruck und
138 ermöglicht so die Bearbeitung
139 kleiner Werkstückdurchmesser.

140 **Hohe Flexibilität**

141 Flexibilität ist herausragendes
142 Merkmal der Serien F1 und F2.
143 Ob für Lang- und Kurzdrehau-
144 tomaten, Mehrspindeldrehma-
145 schinen und konventionelle
146 Drehautomaten – die Serien
147 bieten immer die passende
148 Lösung. Hohe Wirtschaftlichkeit
149 und einfache Handhabung sind
150 zusätzliche Pluspunkte der
151 Werkzeuge. Verschiedene Mo-
152 delle etwa sind auf Wunsch mit
153 dem QUICK-Change-System
154 erhältlich. Es ermöglicht einen
155 deutlich schnelleren Wechsel
156 und eine genaue Positionierung
157 der Rändelräder mit nur weni-
158 gen Handgriffen. Ein Ausbre-
159 chen durch Überdrehen wie bei
160 einem herkömmlichen Innen-
161 sechskant sowie Lockern oder
162 Herausfallen durch Stöße,
163 Schläge oder Vibrationen wird
164 zudem verhindert.



165 Dank der zwei Rändelräder
166 bearbeiten die Werkzeuge der
167 Serie F2 Werkstücke beson-
168 ders schonend. Das spezielle
169 Design reduziert den Druck auf
170 Werkstück und Maschine er-
171 heblich und ermöglicht so ab-
172 hängig vom Modell auch das
173 Rändelformen extrem kleiner
174 Durchmesser ab 1 mm und
175 dünnwandiger Werkstücke.
176 Exaktes Rändeln bis zum Bund
177 oder alternative Aufnahmen für
178 Sternrevolver sind je nach
179 Werkzeug weitere Besonder-
180 heiten der Serie.

181 Die Rändelräder – ob für das
182 Fräsen oder das Formen – stellt
183 QUICK mit modernsten Verfah-
184 ren sowie höchster Sorgfalt her
185 und stimmt sie für ein perfektes
186 Rändelprofil etwa beim Verhält-
187 nis der Zähnezahl zum Werk-
188 stückumfang genau auf die
189 Anwendung ab. Hochwertige
190 Materialien sind bei der Herstel-
191 lung der Rändelräder für hohe
192 Standzeiten und beste Ergeb-
193 nisse Pflicht. Der Anwender
194 kann zwischen HSS und Pul-
195 vermetall wählen. Auch können
196 die Standzeiten durch Be-
197 schichtungen wie Q-DUR®, TiN
198 und TiCN bzw. durch Plasma-
199 nitrieren zusätzlich gesteigert
200 werden.

201 **Der Blick nach vorne**

202 Die Entwicklung steht bei
203 QUICK nicht still. Dazu Adrian
204 Sunderer: „Wir entwickeln die
205 QUICK-Werkzeuge ständig
206 weiter. So überarbeiten und
207 optimieren wir zurzeit zum Bei-
208 spiel das ehemalige Erfolgsmo-
209 dell I/KF zum Rändelfräsen.



210 Vorrausichtlich wird es Mitte
211 2017 wieder auf den Markt
212 kommen. Zudem entsteht ge-
213 rade eine komplett neue Serie
214 an Formwerkzeugen.“

215 Die **QUICK Tooling GmbH**
216 präsentiert ihre hochwertigen
217 Werkzeuge zum Rändelfräsen
218 und -formen vom 14. bis 17.
219 Februar 2017 auf den **Turning**
220 **Days Süd** in Friedrichhafen in
221 **Halle A3 an Stand D6-1.**

222 **Weitere Informationen:**

223 **QUICK Tooling GmbH**
224 Brunnenstraße 36
225 78554 Aldingen
226 Deutschland

227 **Gudrun Butschle**
228 **Marketing**

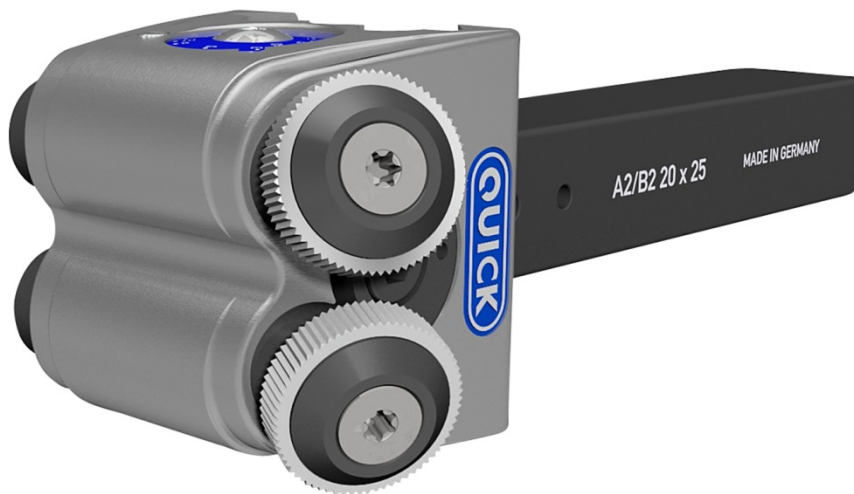
229 Tel.: +49 7424 98198-0
230 Fax: +49 7424 98198-230
231 mailing@quick-tooling.com
232 www.quick-tooling.com

233 **Hinweis an die Redaktion:**
234 Text und Fotos können bei KSKOMM,
235 Tel.: +49 2623 900780,
236 E-Mail: ks@kskomm.de,
237 als Dateien angefordert werden.

bu



238



239

240

241

242

243

244

Foto 1/2: Die stabile Klemmung der Fräswerkzeuge A2/FL und A2/KF sorgt für weniger Vibrationen bei der Bearbeitung.



245



246

247 ***Foto 3/4: Die Fräswerkzeuge***
248 ***STR-A und STR-B mit drei***
249 ***Rändelrädern minimieren den***
250 ***seitlichen Anpressdruck und***
251 ***eignen sich so hervorragend***
252 ***für Werkstücke mit kleinen***
253 ***Durchmessern.***



254



255

256

257

258

259

260

261

Foto 5/6: Ob mit einem oder zwei Rändelrädern – die Serie B0 zum Rändelformen zeichnet sich durch hohe Flexibilität, Stabilität und funktionelles Design aus.

262

Fotos: QUICK Tooling GmbH