

Presseinformation

dü

QUICK Tooling GmbH erweitert Angebotspalette

hü

Es darf geformt werden!

uz

Innovatives Kühlsystem speziell für Rändelwerkzeuge

vo

1 Ein wesentlicher Vorteil des
2 Rändelformens ist seine Viel-
3 seitigkeit: Es ermöglicht alle
4 Rändelprofile, Stirn-, Innen-
5 und konische Rändelungen
6 sowie auch Rändeln bis zum
7 Bund. Um ihren Kunden wei-
8 tere Möglichkeiten mit die-
9 sem Verfahren zu eröffnen,
10 entwickelt die QUICK Tooling
11 GmbH aus Aldingen ihre
12 Rändelformwerkzeuge stän-
13 dig weiter. Beispielsweise
14 sollen künftig neue Halter
15 sowohl der B0-Serie als auch
16 der B2-Serie noch mehr Sta-
17 bilität verleihen sowie der
18 Einsatz mit einem innovati-
19 ven Innenkühlsystem mög-
20 lich sein. Daneben entsteht
21 eine Lösung, um die STR-A-
22 und die STR-B-Rändelfräs-
23 werkzeuge auch auf das
24 Rändelformen umzurüsten.

tx

25 Lange standen bei QUICK nur
26 Rändelfräswerkzeuge im Fo-
27 kus. Doch seit einiger Zeit wird
28 das Produktprogramm stetig in
29 Richtung Formen erweitert. „Wir
30 wollen den Anwendern zusätz-
31 liche Wege auf diesem Gebiet
32 eröffnen und bauen das Seg-

Pressekontakt:

KSKOMM GmbH & Co. KG
Pleuruitstraße 8
56235 Ransbach-Baumbach
Deutschland

Tel.: +49 2623 900780

Fax: +49 2623 900778

ks@kskomm.de

Datum: 06.03.15

Artikel Id.-Nr.: 655_ 5232

Seiten: 9

Anzahl Zeichen: 5099

Zur Veröffentlichung frei bis:



33 ment Rändelformen weiter aus.
34 So stellen wir sicher, dass wir
35 die Anforderungen des Marktes
36 und die Wünsche unserer Kunden
37 auch in Zukunft optimal
38 erfüllen können – mit erstklassigen
39 Produkten und innovativen
40 Lösungen sowohl für das
41 Rändelfräsen als auch für das
42 Rändelformen“, so Christoph
43 Brugger, Produktmanager bei
44 der QUICK Tooling GmbH.
45 Momentan arbeitet das Aldinger
46 Unternehmen dabei an der
47 Weiterentwicklung der Werkzeugserien
48 B0, B2, STR-A und
49 STR-B.

50 **B0 und B2 – mit neuem Halter**
51 **noch stabiler**

52 Die Rändelformwerkzeuge
53 glänzen mit hoher Flexibilität,
54 Stabilität und funktionellem Design.
55 Die spezielle Konstruktion
56 minimiert Vibrationen und Anpressdruck.
57 Um die Werkzeuge noch stabiler zu machen,
58 arbeitet QUICK zurzeit an einem neuen Halter.
59 Dadurch hält das Werkzeug auch größtem
60 Druck stand. So sind die B0-Werkzeuge
61 besonders für die Bearbeitung kleiner
62 Werkstücke geeignet. „Ein weiteres Plus der
63 stabilen und vibrationsarmen Konstruktion:
64 Die Standzeit der Rändelräder wird erhöht“,
65 ergänzt Christoph Brugger.
66
67
68
69

70 Eingesetzt werden können die
71 B0-Rändelformwerkzeuge
72 wahlweise mit einem Rändelrad
73 (B0/FL) für Kreuzrändel (RGE
74 45°) oder mit zwei Rändelrädern
75 (B0 FL/KF) für Flach-
76 (RAA) und Fischrändel (RGE
77 30°). Auch die B2-Serie ist für



78 die Verwendung mit einem oder
79 zwei Rändelrädern vorgesehen.

80 Da die Rändelformwerkzeuge
81 der Serie B0 sehr klein sind,
82 eignen sie sich besonders gut
83 für enge Maschinenräume –
84 zum Beispiel bei Langdrehern.
85 Zudem kann dank des neuen
86 Schnellspannsystems zünftig
87 die komplette Rändelträgererein-
88 heit mit nur einer Schraube aus
89 dem Halter gelöst werden. Das
90 verkürzt die Rüstzeiten und
91 spart damit Kosten.

92 **Innovatives Kühlmittelsystem**

93 Ursprünglich konstruierte
94 QUICK eine patentierte Kühl-
95 mitteldüse speziell für Rändel-
96 fräswerkzeuge. Für deren Ein-
97 satz wird der Grundkörper der
98 Kühlmitteldüse am Werkzeug-
99 schaft montiert und der Kühlmit-
100 telschlauch einfach am Werk-
101 zeughalter und an der Kühlmit-
102 teleinheit angebracht. Durch
103 zwei unterschiedliche An-
104 schlussmöglichkeiten des
105 Schlauches am Kühlsystem
106 und die kompakte Bauweise
107 der Düse bleibt die Flexibilität
108 der Rändelwerkzeuge uneinge-
109 schränkt erhalten und ermög-
110 licht auch weiterhin die Längs-
111 bearbeitung. Um die Düse ein-
112 fach von Mikrospänen zu reinig-
113 en, kann das Kühlmittelseg-
114 ment schnell und mühelos ge-
115 löst und bei Bedarf ausge-
116 tauscht werden.

117 „Basierend auf der patentierten
118 Kühlmitteldüse haben wir nun
119 ein im Halter integriertes Innen-
120 kühlssystem für die Serien B0
121 und B2 entwickelt“, so Chris-



122 toph Brugger. Das innovative
123 Innenkühlsystem führt das
124 Kühlschmiermittel exakt dosiert
125 genau dorthin, wo es gebraucht
126 wird. Das verbessert nicht nur
127 das Rändelprofil erheblich,
128 sondern erhöht gleichzeitig die
129 Werkzeugstandzeit.

130 **STR-A / STR-B**
131 **auch zum Rändelformen**

132 Christoph Brugger: „Bisher
133 kennen Anwender die STR-A-
134 und STR-B-Serie nur für das
135 Rändelfräsen. Das wollen wir
136 nun ändern und unseren Kun-
137 den damit zusätzlichen Nutzen
138 bieten. Ein einfacher Backen-
139 austausch soll künftig auch den
140 Einsatz als Rändelformwerk-
141 zeug ermöglichen. So ist der
142 gleiche Grundhalter in beiden
143 Verfahren verwendbar.“

144 Mit ihren drei Rändelrädern
145 bearbeiten die STR-A und STR-
146 B-Rändelwerkzeuge problemlos
147 lange Werkstücke mit kleinen
148 Durchmessern. STR-A realisiert
149 dabei Werkstückdurchmesser
150 von 3 bis 25 mm, STR-B
151 Durchmesser von 5 bis 55 mm.
152 Möglich sind mit beiden Werk-
153 zeugvarianten Kreuz- und
154 Fischhauträndel. Neben dem
155 Einsatz auf manuellen und
156 CNC gesteuerten Drehmaschi-
157 nen eignen sich die auch für
158 Transfermaschinen und Bear-
159 beitungszentren, bei denen das
160 Werkstück feststeht und das
161 Werkzeug die Drehbewegung
162 ausführt.

163 „Die Weiterentwicklungen der
164 Werkzeuge STR-A und STR-B
165 sowie B0 und B2 sind momen-



166 tan noch in der Testphase, und
167 wir hoffen sie bald in unser
168 Standardprogramm aufnehmen
169 zu können. Damit nicht genug:
170 Weitere Werkzeuge zum Rändel-
171 delformen sind bereits geplant“,
172 ergänzt Christoph Brugger.

173 Die **QUICK Tooling GmbH**
174 präsentiert ihre hochwertigen
175 Werkzeuge zum Rändelfräsen
176 und -formen vom 14. bis 17.
177 April 2015 auf den **Turning**
178 **Days Süd** in Villingen-
179 Schwenningen an **Stand E61**.

180 **Weitere Informationen:**

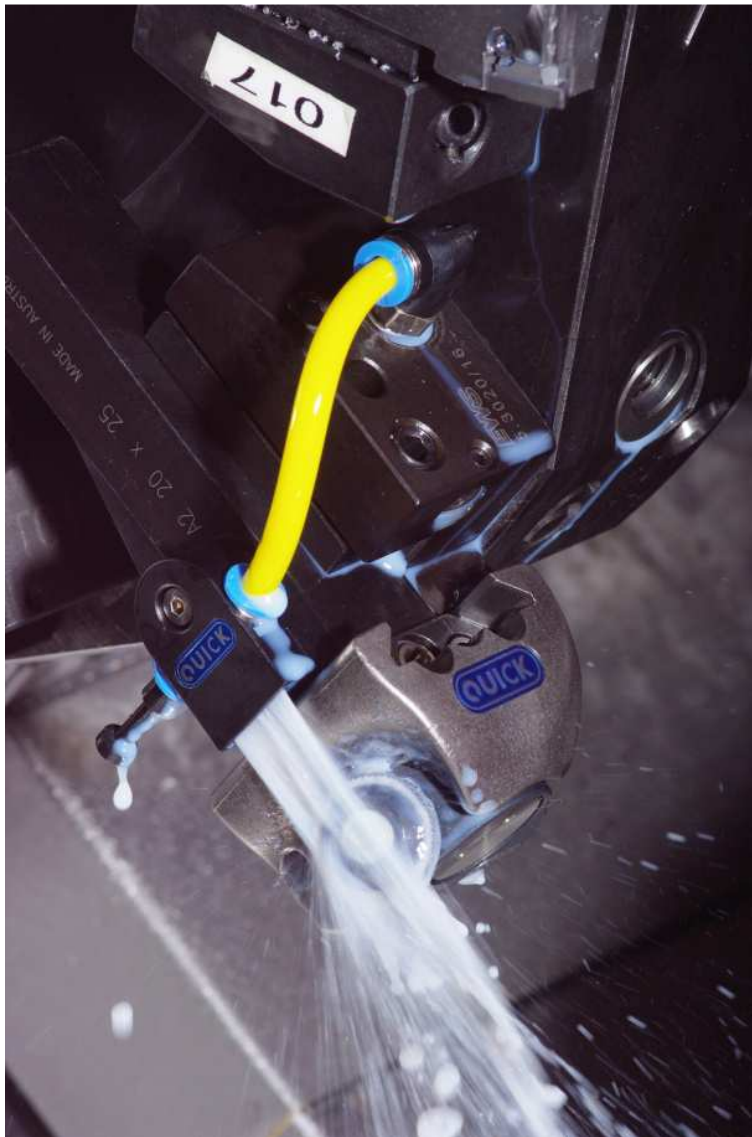
181 **QUICK Tooling GmbH**
182 Brunnenstraße 36
183 78554 Aldingen
184 Deutschland

185 **Gudrun Butschle**
186 **Marketing**

187 Tel.: +49 7424 98198-0
188 Fax: +49 7424 98198-230
189 mailing@quick-tooling.com
190 www.quick-tooling.com

191 **Hinweis an die Redaktion:**
192 Text und Fotos können bei KSKOMM,
193 Tel.: +49 2623 900780,
194 E-Mail: ks@kskomm.de,
195 als Dateien angefordert werden.

bu



196

197

198

199

200

Foto 1: Basierend auf ihrer patentierten Kühlmitteldüse für das Werkzeuge A2/FL (ein Rändelrad) ...



201

202

203

204

205

206

Foto 2: ... bzw. A2/KF (zwei Rändelräder) hat die QUICK Tooling GmbH ein innovatives Innenkühlsystem für die Serien B0 und B2 entwickelt.



207

208 ***Foto 3: Das QUICK-Werkzeug***
209 ***STR-A kann künftig auch zum***
210 ***Rändelformen verwendet***
211 ***werden.***



212

213 ***Foto 4: Durch einfachen Aus-***
214 ***tausch der Backen ist mit den***
215 ***Werkzeugen der STR-A-Serie***
216 ***je nach Anwendung sowohl***
217 ***Rändelformen als auch Rän-***
218 ***delfräsen möglich.***

219 *Fotos: QUICK Tooling GmbH*